

SIEMENS

Ingegno per la vita

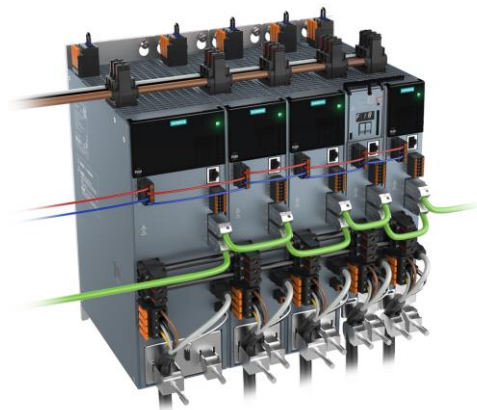
Rilascio alla vendita e alla consegna del SINAMICS S210 3AC grandezza costruttiva FSB (1,5 kW e 2 kW) e dei motori SIMOTICS S-1FK2 altezza d'asse SH48 e 52

11.10.19

ID: 109767399

Con effetto immediato vengono rilasciati alla vendita e alla consegna il SINAMICS S210 3AC grandezza costruttiva FSB (1,5 kW e 2 kW) e i motori SIMOTICS S-1FK2 altezza d'asse SH48 e 52. Questa variante si va ad aggiungere all'S210 3AC FSA (0.4 kW - 1 kW) con i motori 1FK2 altezza d'asse SH40.

Maggiore potenza, più facilità di progettazione



Il campo di potenza esistente (da 400 W a 1000 W) della versione trifase viene ampliato con drive da 1.5 kW a 2 kW e dai relativi servo-motori Simotics S-1FK2 altezza d'asse 48 e 52 mm.

I due frame size 3AC del drive, inoltre, hanno un sistema opzionale di connettori per l'alimentazione di rete in comune e per l'accoppiamento del bus DC. L'accoppiamento del bus DC del convertitore consente la compensazione dell'energia durante i processi dinamici di accelerazione e decelerazione. Questo riduce il calore di scarto generato dalle resistenze di frenatura integrate, durante la frenata.

Rilascio alla vendita e alla consegna del SINAMICS S210 3AC grandezza costruttiva FSB (1,5 kW e 2 kW) e dei motori SIMOTICS S-1FK2 altezza d'asse SH48 e 52

11.10.19



Il SINAMICS S210 può essere comandato dal SIMATIC S7-1500 standard o tecnologico, dalle CPU SIMATIC ET 200SP o dagli Open Controller, tutti collegati tramite PROFINET IRT in isocronismo. Può essere usato anche con SIMOTION.

Come per la gamma 230V, anche i convertitori 400V hanno funzioni di sicurezza integrate: oltre alle funzioni base, con una licenza opzionale si possono attivare funzioni di sicurezza estese come SLS, SSM e SDI. Queste funzioni di sicurezza sono supportate anche dai motori SIMOTICS 1FK2 grazie ai loro encoder con risoluzione 22 bit.



I servomotori Simotics 1FK2, nelle versioni Compact o High Dynamic, raggiungono la massima risposta dinamica e di precisione anche grazie agli algoritmi di campionamento rapido e di controllo del Sinamics S210, tutto questo combinato con una bassa inerzia del rotore e un'alta capacità di sovraccarico. Risultano quindi principalmente adatti per l'uso in macchine per imballaggio, handling, lavorazione di legno/ceramica e stampa.

Rilascio alla vendita e alla consegna del SINAMICS S210 3AC grandezza costruttiva FSB (1,5 kW e 2 kW) e dei motori SIMOTICS S-1FK2 altezza d'asse SH48 e 52

11.10.19

Sia la configurazione, intesa come scelta dei componenti, che la messa in servizio del Sinamics S210 sono state migliorate. Il TIA Selection Tool fornisce un supporto intuitivo per la progettazione dei componenti necessari in base a quanto richiesto dal ciclo della macchina e alla meccanica. Oltre alla messa in servizio tramite il web server, lo Startdrive consente la progettazione tramite TIA Portal (versione V15.1 Update 2). In questo modo, la messa in servizio e la diagnostica sono state ottimizzate per sfruttare i vantaggi del TIA Portal in un ambiente di lavoro comune con PLC e HMI.

Foglio di selezione dei codici rilasciati in base alle tensioni per il sistema di azionamento SINAMICS S210:

 [Selection_1FK2_S210_EN.pdf \(459,5 KB\)](#)

L'ultimo manuale di Istruzioni operative (09/2019) e la documentazione può essere scaricata qui:

Operating Instructions [SINAMICS S210 und SIMOTICS S-1FK2](#)

Documentazione [SINAMICS S210](#)

File 3D STEP per 1FK2:

 [3D_STEP_1FK2.zip \(29,9 MB\)](#)

Fogli dimensionali e modelli CAD (2D/3D) saranno inoltre disponibili nel DT configurator da metà Novembre 2019: [DT-Configurator](#)

Caratteristiche e curve 1FK2:

 [Technical_Data_1FK2_S210_EN.pdf \(922,9 KB\)](#)

Il dimensionamento può essere fatto con il supporto del TIA Selection Tool (Download della versione offline): [TIA Selection Tool](#)

Cordiali saluti

© Siemens S.p.A